



Jesteś tutaj: [Strona główna](#) > [Nasza oferta](#) > [Nawozy azotowe](#) > [Saletra amonowa](#)

## Saletra amonowa

Saletra amonowa jest najbardziej uniwersalnym nawozem azotowym. Można ją stosować pod wszystkie rośliny i na wszystkich glebach. Jest całkowicie rozpuszczalna w wodzie, działa szybko dostarczając roślinie azot i magnez. Azot jest zawarty w dwóch formach. Pierwsza to szybko działająca forma azotanowa, druga to forma amonowa, zatrzymywana przez kompleks sorpcyjny gleby i udostępniona roślinie w dłuższym okresie po wysiewie. Układ taki zapewnia maksymalne zaopatrzenie roślin w azot w każdych warunkach glebowych i we wszystkich technologiach upraw. Saletra amonowa jest wzbogacona magnezem, który jest jednym z najbardziej niezbędnych pierwiastków do wzrostu i rozwoju roślin, spełnia liczne funkcje w budowie tkanek i przemianie materii. Stosowanie saletry amonowej wpływa na poprawę wielkości i jakości plonu, wypełnienie ziarna, przedłużenie okresu wegetacji, wzrost masy nadziemnej części rośliny. Zwiększa zawartość i jakość aminokwasów oraz białek w roślinie, a także polepsza wartość technologiczną plonów. Aby zapewnić optymalną skuteczność na glebach alkalicznych i świeżo wapnowanych, saletrę amonową zaleca się wymieszać z glebą.

Parametry fizykochemiczne.

Saletra amonowa jest substancją higroskopijną, łatwo rozpuszczalną w wodzie. Jest związkami podtrzymującym palenie. Ulega rozkładowi w temperaturach powyżej 180°C.

Postać: granulki barwy białej lub kremowej.

Zawartość azotu całkowitego: 34,0 +/-0,6%.

Zawartość granulek o wymiarach poniżej 1 mm: nie więcej niż 5% (WE).

Zawartość granulek o wymiarach poniżej 0,5 mm: nie więcej niż 3% (WE).

Zawartość granulek o wymiarach 1mm-3,15 mm: co najmniej 96%.

Zgodnie z Rozporządzeniem (WE) NR 2003/2003 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 13 października 2003 producent gwarantuje, że nawóz przeszedł pomyślnie test odporności na detonację.

Dodatkowe atuty:

- zawartość magnezu w każdej granulce,
- bardzo niska zawartość wody,
- odporność na zbrylanie dzięki zastosowaniu wysokiej jakości substancji antyzbrylających,
- doskonała jednorodna granulacja pozwalająca na równomierny wysiew.

Pakowanie przechowywanie i transport wg normy zakładowej.

Pakowanie.

Saletra amonowa jest pakowana w trwałe, wysokiej jakości worki polietylenowe o zawartości 50kg oraz polipropylenowo-polietylenowe worki typu big-bag o zawartości 500kg. Na opakowaniach znajduje się pełna informacja o wyrobie.

Przechowywanie.

Saletrę amonową należy przechowywać w czystych i suchych budynkach magazynowych zabezpieczonych od strony podłoża przed przenikaniem wilgoci. Nie należy jej przechowywać pod wiatami i na składowiskach. W pomieszczeniach tych nie wolno palić tytoniu ani używać światła z otwartym płomieniem, a przewody elektryczne powinny być dobrze zabezpieczone.

W pomieszczeniach zamkniętych nie powinny znajdować się żadne materiały, które mogą reagować z saletrą amonową lub, które są palne, jak np.: środki ochrony roślin, tlenki metali, kwasy, sproszkowane metale, węgiel, drewno, trociny, słoma, materiały pędne, oleje i smary. W jednym pomieszczeniu nie powinno się przechowywać więcej niż 300 ton.

Saletrę amonową w opakowaniach nieprzekraczających 50kg należy przechowywać na niepalnym podłożu w stosach złożonych najwyżej z 12 warstw, w odległości nie mniejszej niż 1,5m od źródeł ciepła i 0,2m od ścian magazynu. Worki typu big-bag z nawozem o masie nieprzekraczającej 500kg należy przechowywać najwyżej w dwóch warstwach.

Saletrę amonową należy zabezpieczyć przed:

- działaniem wody i opadów atmosferycznych,
- mechanicznym uszkodzeniem opakowania,
- nagraniem powyżej 30°C.

Transport.

Produkowana w ANWILU S.A. saletra amonowa jest substancją niebezpieczną, utleniającą i drażniącą na oczy. Na podstawie art. 2.2.51.1.5 Umowy Europejskiej Dotyczącej Międzynarodowego Przewozu Drogowego Towarów Niebezpiecznych (ADR),

sporządzonej w Genewie dnia 30 września 1957 r. i wydanego na podstawie ww. przepisów certyfikatu klasyfikacyjnego produkt nie podlega przepisom ADR/RID. Certyfikat ten został wystawiony przez Instytut Przemysłu Organicznego w Warszawie.

Saletra amonowa posiada bardzo wysoką jakość, potwierdzoną certyfikatem na znak jakości Q, nadanym przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji.

Produkt spełnia wymaganie Rozporządzenia (WE) NR 2003/2003 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 13 października 2003r.

Dokumenty: [Instrukcja transportowa + Bezpieczne postępowanie z saletrą amonową podczas transportu.pdf](#)



### Kontakt

Obszar Marketingu i Sprzedaży  
tel. +48 54 237 30 38  
tel. +48 54 237 25 77  
fax. +48 24 367 73 44

ka@anwil.pl

więcej >>



### Dane techniczne

Karta charakterystyki:  
(w opracowaniu)  
Scenariusz narażenia:  
(w opracowaniu)

więcej >>